

关键设备： 传统思维的例子

生产优质卫生纸是当今市场的迫切需求，而安德里茨则被视为卫生纸机设备制造技术中的创新者。现在世界上大多数的卫生纸机还是采用传统的干法起皱技术。为了满足庞大的市场需求，安德里茨不断地提高其传统技术的可靠性和性能。

长期以来，安德里茨意识到这一基础的重要性，并在此基础上已颇有建树。随着位于格拉茨的试验工厂的落成，安德里茨开展了大量的研发工作，以开发生产塑纹型和TAD卫生纸的新技术。然而，安德里茨也意识到传统卫生纸机的重要性，它仍然是值得尊敬的高度工程化的设备。

干法起皱型卫生纸的整线解决方案

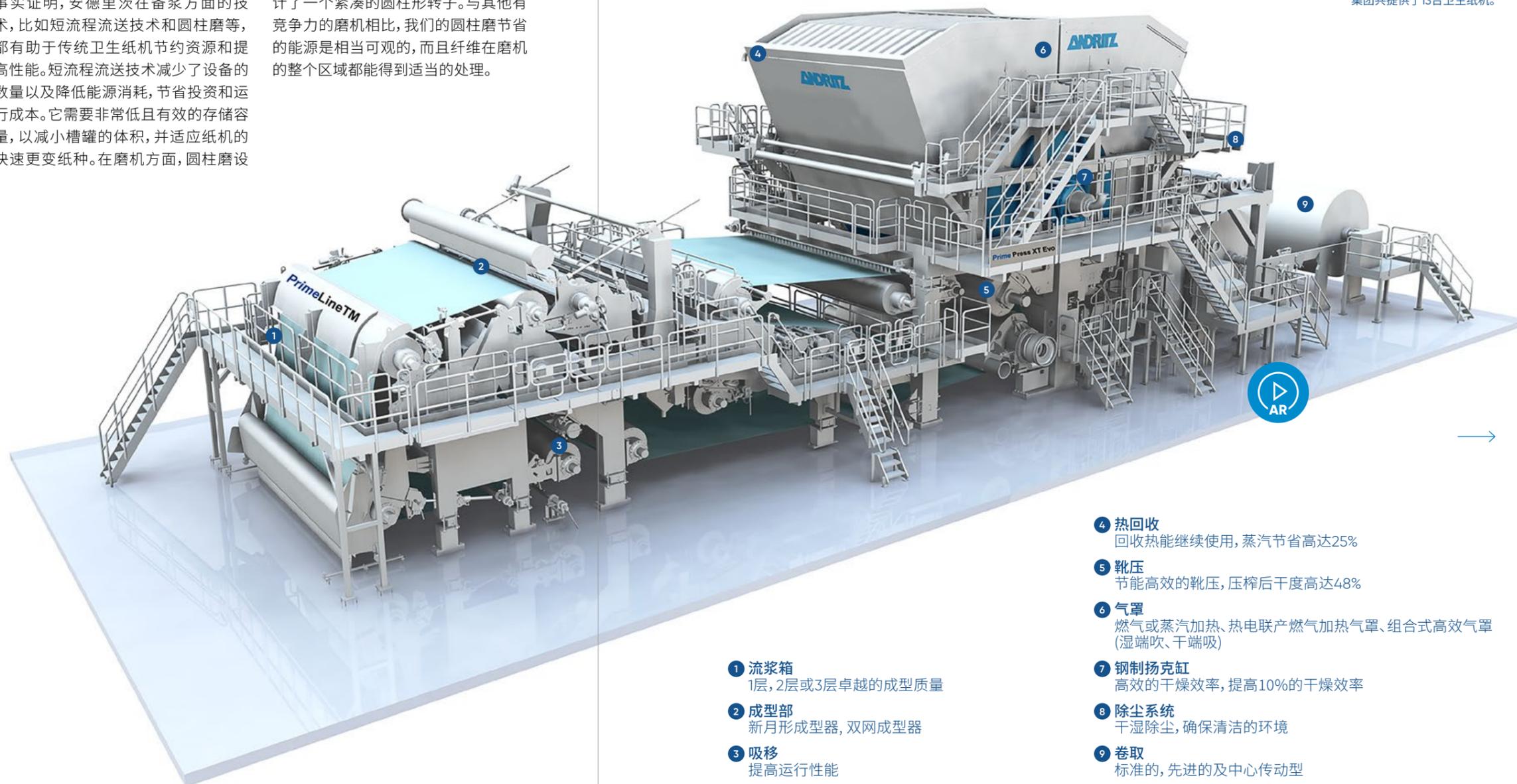
如今，安德里茨已跻身全球三大卫生纸技术供应商之列，并且是中国排名第一的供应商，这一切始于恒安集团的第一台卫生纸机，直至今日，安德里茨向恒安集团共提供13台卫生纸机。几乎全中国的主要卫生纸生产商都配备了安德里茨卫生纸机。

在此坚实的基础上，安德里茨通过不断提高干法起皱技术的性能和成本效益，使得PrimeLine紧凑型纸机和Prime-Line卫生纸机能提供多种宽幅和产能：

- PrimeLine紧凑型纸机是青睐标准化和模块化客户的一个理想解决方案，标准化和模块化能减少工程、运输、基础设施、安装和开机成本。PrimeLine紧凑型纸机能在一个合理的成本效益范围内确保产量和产品质量。
- PrimeLine卫生纸机是可定制的高速纸机，宽幅可达2.6至5.6米。和PrimeLine紧凑型纸机一样，PrimeLine卫生纸机可以配备靴压、钢制扬克缸（最大直径为26英尺）以及能提高产量、效率和节能的Novimpianti热风能源系统。

事实证明，安德里茨在备浆方面的技术，比如短流程流送技术和圆柱磨等，都有助于传统卫生纸机节约资源和提高性能。短流程流送技术减少了设备的数量以及降低能源消耗，节省投资和运行成本。它需要非常低且有效的存储容量，以减小槽罐的体积，并适应纸机的快速变更纸种。在磨机方面，圆柱磨设

计了一个紧凑的圆柱形转子。与其他有竞争力的磨机相比，我们的圆柱磨节省的能源是相当可观的，而且纤维在磨机的整个区域都能得到适当的处理。



在我们增强现实的应用程序观看本文的视频吧！

更多详情请查看第3页



安德里茨是中国优质的卫生纸机供应商，这一切始于恒安集团的第一台卫生纸机，直至今日，安德里茨向恒安集团共提供了13台卫生纸机。

- 1 流浆箱
1层, 2层或3层卓越的成型质量
- 2 成型部
新月形成型器, 双网成型器
- 3 吸移
提高运行性能

- 4 热回收
回收热能继续使用, 蒸汽节省高达25%
- 5 靴压
节能高效的靴压, 压榨后干度高达48%
- 6 气罩
燃气或蒸汽加热、热电联产燃气加热气罩、组合式高效气罩(湿端吹、干端吸)
- 7 钢制扬克缸
高效的干燥效率, 提高10%的干燥效率
- 8 除尘系统
干湿除尘, 确保清洁的环境
- 9 卷取
标准的, 先进的及中心传动型



安德里茨紧凑转子设计的圆柱磨

机构。比如，最新设计的PrimeLineTEX塑纹型卫生纸机就是在该试验工厂完成研发和测试的。该纸机生产的优质塑纹型卫生纸的质量非常接近TAD。PrimeLineTEX塑纹型卫生纸机具有极大的灵活性，它能够在生产塑纹型或干法起皱型卫生纸的两种模式间灵活转变。

联系方式

tissue@andritz.com

PrimeScreen X筛是备浆方面的另一项创新，它可以节省能源消耗，提高筛选效率以及易于维护。这种新型筛从顶部进浆，还配备了一个新型的转子和具有独特优势的转子旋翼片。

安德里茨自动化部门的Metris技术通过数字化、模拟化和整体优化来实现纸机和工厂的自动化。针对于卫生纸生产商的智能解决方案包括但不限于用于

预测维护的自动化技术、Metris UX平台、Metris 智能服务包括Metris备件目录和Metris OPP (数字工艺优化解决方案)。

创新和性能

为了进一步支持和开发新技术，安德里茨对PrimeLineTIAC卫生纸技术创新及应用中心不断追加投资。安德里茨的试验工厂适用于全球所有卫生纸生产商和供应商，也适用于卫生纸价值链内的合作伙伴和

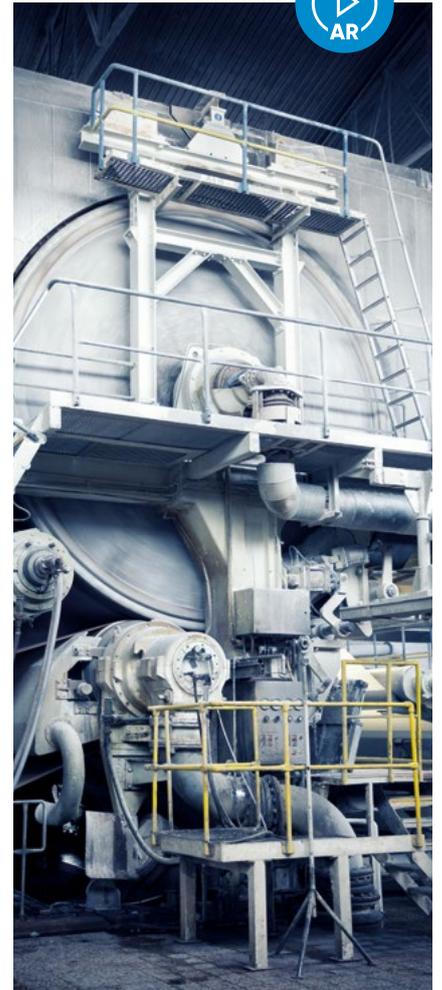


ERWIN WALCHER
安德里茨高级销售经理

卫生纸机专家介绍

我们的卫生纸机专家，当谈到领先的卫生纸生产技术，设备，和服务时，他们的专业知识，热情和兴奋，给客户留下了独特的印象。

安德里茨高级销售经理
Erwin Walcher, 卫生纸行业从业经验超过40年。



安德里茨优质的PrimeDry钢制扬克缸全部是由钢铁制成，相对于于铸铁扬克缸，钢制扬克缸有助于提高安全性能以及提高8-10%的设备性能。